

PRESSEINFORMATION

Bellenberg/Rellingen/Salzburg, 30. August 2011

CMS Berlin – Internationale Fachmesse und Kongress □
20. bis 23. September 2011 – Halle 1.2, Stand 206, 210 und 214

Starke Marken für maximale Reinigungspower

Nilfisk-Advance AG Deutschland auf der CMS in Berlin

Perfekte Reinigungslösungen hautnah erleben – unter diesem Motto demonstriert der Komplettanbieter Nilfisk-Advance AG auf der CMS 2011 die volle Leistungsstärke seiner umfassenden Produktpalette. Im Fokus stehen zum einen Neuheiten der Marken Nilfisk, Nilfisk-CFM, Nilfisk-ALTO und Nilfisk-ALTO CarWash innerhalb folgender Segmente: Scheuersaugmaschinen, Kombimaschinen, Kehrmaschinen, Einscheiben- und Poliermaschinen, Gewerbe- und Industriesauger sowie Hochdruckreiniger und SB-Waschanlagen. Zum anderen präsentiert die jüngste Marken-Familie Nilfisk-Egholm effiziente Outdoor-Lösungen für die Straßen- und Kommunaltechnik.

Kombimaschinen

Die neue Nilfisk **Kombimaschine CS 7000 LPG** meistert jede Industrieaufgabe und setzt Standards in Sachen Ökologie und Wirtschaftlichkeit. Dank ihres neuartigen Hybridantriebs reduzieren sich Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 50 Prozent gegenüber vergleichbaren Maschinen. Hinzu kommt das automatische Reinigungsmittel-Dosiersystem ecoflex, mit dessen Hilfe der Anwender bis zu 50 Prozent Wasser, bis zu 35 Prozent Chemie und bis zu 20 Prozent Arbeitszeit einspart. Der 14,5-Kilogramm-Gastank erlaubt durchgängige Betriebszeiten von bis zu 5,5 Stunden. Mithilfe des 3-Zylinder Kubota-Motors erreicht die CS 7000 LPG Geschwindigkeiten von bis zu 8,9 Stundenkilometern, die theoretische Flächenleistung liegt bei 13.600 Quadratmetern in der Stunde. Mit zwei Seitenbesen garantiert die Kombimaschine eine Kehrbreite von 160 Zentimetern. Die Schrubbbreite beträgt 122 Zentimeter mit einem einstellbaren Anpressdruck von maximal 182 Kilogramm.



Die neue Nilfisk **Mitgänger-Scheuersaugmaschine SC 800** zählt mit einer Aufnahmeleistung von bis zu 1.910 Watt sowie einem Anpressdruck von bis zu 77 Kilogramm zu den Nachläufern der hohen Leistungsklasse und erreicht eine theoretische Flächenleistung von maximal 4.990 Quadratmetern in der Stunde. Großzügige 95 Liter fassende Frisch- und Schmutzwassertanks gewährleisten dabei lange Einsatzzeiten. Das Schrubbdeck verfügt über eine Breite von 71 beziehungsweise 86 Zentimetern und ist je nach Modell mit zwei Teller- oder Walzenbürsten ausgestattet. Die optimale Energieversorgung des batteriebetriebenen Mitgängers bietet eine Laufzeit von bis zu 3,5 Stunden. Neben dieser hohen Produktivität punktet die SC 800 auch in Sachen Ökologie durch das automatische Reinigungsmittel-Dosiersystem ecoflex.



Mit ihrem drehbaren Schrubbdeck bringt die für den Purus Award 2011 nominierte, batteriebetriebene Nilfisk **Mitgänger-Scheuersaugmaschine SC 350** Sauberkeit selbst in engste Räume. Ein leichtes Ankippen der Maschine während der Reinigung genügt und die Schrubbeinheit rotiert um 180 Grad. Auf diese Weise wird sowohl in der Vorwärts- als auch in der Rückwärtsbewegung eine optimale Scheuer- und Trockenleistung garantiert. Mit einem Anpressdruck von 27 Kilogramm, einer Aufnahmeleistung von 450 Watt sowie leistungsstarken OPTIMA Batterien erreicht die SC 350 eine theoretische Flächenleistung von 1.480 Quadratmetern in der Stunde.



Einscheibenmaschinen

Die Mitglieder der brandneuen Nilfisk **Einscheibenmaschinen-Reihe FM 400** überzeugen mit Leistungen von bis zu 1,5 Kilowatt und maximal 410 Umdrehungen in der Minute. Dank einer geringen Bürstdeckhöhe von nur 12,68 Zentimetern sowie dem seitlichen Versatz der Bürste erreichen die Geräte selbst schwer zugängliche Stellen, wie beispielsweise Flächen unter Möbelstücken oder Heizungen. Eine ausgewogene Gewichtsverteilung der maximal 40 Kilogramm schweren Maschinen sowie große Laufräder und ein stabiler, einstellbarer Griff



machen den Transport sowie die Handhabung einfach. Der serienmäßig eingebaute Totmannschalter sorgt darüber hinaus für maximale Betriebssicherheit. Hinzu kommt ein mittig am Griffkopf platzierter Sicherheitsschalter. Er verhindert, dass die Modelle bei senkrechter Stellung der Griffstange in Gang gesetzt werden können.

Kehrmaschinen

Die neue Nilfisk **Aufsitz-Kehrsaugmaschine BRV 900** garantiert mit zwei Saugturbinen und einer theoretischen Flächenleistung von 3.250 Quadratmetern pro Stunde eine spurenlose Schmutzaufnahme auf Hartböden und Teppichflächen im Flüstermodus. Mit einer Aufnahmeleistung von insgesamt 998 Watt und einer Bürstengeschwindigkeit von 1.500 Umdrehungen in der Minute arbeitet sie unterbrechungsfrei und autark von Steckdosen über Stunden. Beim Betrieb in randnahen Bereichen sorgt der Seitenbesen für absolute Gründlichkeit, die reguläre Arbeitsbreite von 71 Zentimetern erhöht sich dabei um weitere 15 Zentimeter. Schwer erreichbare Ecken lassen sich bei Bedarf mit Hilfe einer optionalen Bodendüse und einem 7,5 Meter langen Saugschlauch reinigen. Diese Flexibilität wird durch die kompakten Abmessungen der BRV 900 untermauert.



Industrie- und Gewerbesauger

Mit insgesamt 14 Varianten der S2-Ausführung und 18 unterschiedlichen Modellen der S3-Reihe erfüllen die Nilfisk-CFM **Wechselstrom Industriesauger-Serien S2 und S3** jede Reinigungsanforderung. Angetrieben von zwei (S2) beziehungsweise drei (S3) saugstarken, schalldämmten Wechselstrom-Saugturbinen erreichen die Maschinen eine Luftförderung von bis zu 135 Litern pro Sekunde. Bei feinen und/oder gefährlichen Stäuben sorgen die Sternfilter der Klassen L, M und H für beste Abscheideergebnisse. Mit maximal 158 Zentimetern Höhe, einem Gewicht von höchstens 71 Kilogramm und drei unterschiedlichen Schmutzbehältergrößen (40, 50 oder 100 Liter) sind die Wechselstromsauger äußerst mobil und flexibel einsetzbar. Zur Ausstattung gehört zudem das optionale, patentierte Longopac-System für die Entsorgung mittels Kunststoffsäcken.



Der neue Nilfisk **Gewerbesauger VC 300 HEPA** eignet sich aufgrund seines minimalen Geräuschpegels von 50 Dezibel bestens für die Tagesreinigung. Der serienmäßige HEPA-Filter säubert die Abluft und sorgt in Kombination mit der leistungsstarken 1.200 Watt Saugturbinen für angenehme Bedienbarkeit und einen hohen Wirkungsgrad. Zu den erweiterten Ausstattungsmerkmalen des Nilfisk VC 300 HEPA mit einer Hauptfilterfläche von 2.600 Quadratzentimetern gehören ein abnehmbares Netzkabel in Signalfarbe, ein robustes Saugrohr aus Aluminium sowie eine hochwertige Kombi-Bodendüse.



Mobile und stationäre Hochdruckreinigung

Als Langsamläufer mit 1.450 Umdrehungen pro Minute und einem Wirkungsgrad von 92,5 Prozent besticht der Nilfisk-ALTO **Heißwasser Hochdruckreiniger NEPTUNE 2-30 X Special** durch seine vertikale, platzsparende Bauweise. Basierend auf einer hochklassigen Motor-Pumpen-Einheit inklusive Keramikkolben, Messingzylinderkopf und druckaktiviertem Regelsicherheitsblock ist der NEPTUNE 2-30 X Special ein verlässlicher Reinigungshelfer. Große Räder sowie ein Gewicht von nur 99 Kilogramm sorgen für bestmögliche Manövrierbarkeit, der Anwendungskomfort wird durch Zubehör wie die Ergo 2000 Pistole oder das Universal-Strahlrohr gefördert. Mit einer Wasserleistung von 660 Litern pro Stunde, einem Druck von 155 bar sowie einem 17-Liter-Brennstoff- und 5-Liter-Reinigungsmitteltank garantiert das kompakte Gerät ein hervorragendes Reinigungsergebnis bei minimalen Betriebskosten.



Der Nilfisk-ALTO **Kaltwasser Hochdruckreiniger POSEIDON 2-25 XT** ist das ideale Einstiegsmodell im professionellen Anwendungsbereich. Ausgestattet mit der neuen Taumelscheibenpumpen-Generation erreicht er eine Wasserleistung von bis zu 610 Litern in der Stunde sowie einen Druck von bis zu 140 bar. Über eine Druck- und Mengenregulierung direkt am Gerät wird die Leistung individuell an den Verschmutzungsgrad angepasst. Das überarbeitete Design mit integrierten Aluminiumkomponenten an den großen Transporträdern und dem neuen Teleskophandgriff sorgt für noch größere Stabilität und Langlebigkeit. Darüber hinaus punkten die neuen Kaltwasser Hochdruckreiniger mit hoher Service-



Freundlichkeit. Durch das Entfernen weniger Schrauben erhält der Service-Techniker in nur fünf Minuten Zugang zu allen Maschinenkomponenten.

Der **elektrisch beheizte, stationäre Kaltwasser Hochdruckreiniger SOLAR BOOSTER 7-58 E18H** von Nilfisk-ALTO beweist seine Leistungsstärke vor allem dort, wo keine Abgase entstehen dürfen. Mit einer Wasserleistung von 1.200 Litern pro Stunde, einer maximalen Zulauftemperatur von 85 Grad Celsius sowie einem Arbeitsdruck von bis zu 170 bar entfernt der Anwender Verschmutzungen jeder Art. Das für den Dauerbetrieb konzipierte C3-Motorpumpen-Aggregat reduziert den Verschleiß der Anlage auf ein Minimum. Ausgerüstet mit vier korrosions- und hitzebeständigen Keramikkolben sowie einem langlebigen Messingzylinderkopf erreicht die Hochleistungspumpe eine Drehzahl von 1.450 Umdrehungen in der Minute.



Außenreinigung

Die Nilfisk-Egholm **Geräteträger City Ranger 2200 und Park Ranger 2150** sind zu jeder Jahreszeit multifunktionale Helfer in der Außenflächenpflege und -reinigung. Ihr umfassendes Anbaugeräteprogramm eignet sich für beliebige Außeneinsätze – von der Straßenreinigung über Mäharbeiten bis hin zum Winterdienst. Dank ihrer Knicklenkung sowie einer Breite von nur einem Meter garantieren die Geräteträger professionelle Reinigungsleistung und hohe Manövrierfähigkeit selbst an engsten Stellen. Ein Vierradantrieb mit 34 PS (City Ranger) oder 26 PS (Park Ranger) sichert Kraft und Stärke in allen Arbeitssituationen und die vollhydraulische Bauweise sorgt für minimale Wartungskosten und außerordentlich geringen Verschleiß.



In der Klasse bis zwei Kubikmeter rundet die **Multifunktionsmaschine JungoJet 3500** das Produktportfolio für die Außenreinigung nach oben ab. Das Kraftpaket bietet mit zwölf verschiedenen Anbaugeräten exzellente Flexibilität und bewältigt alle Outdoor-Aufgaben kompromisslos. Der hydrostatische Vierradantrieb erreicht eine maximale Geschwindigkeit von 40 Stundenkilometern. Die ebenfalls integrierte Knicklenkung gewährleistet hervorragende Handhabung und Wendigkeit.



Bildanforderung

Bildmaterial finden Sie zum Download unter www.press-n-relations.de im Anhang des dort veröffentlichten Textes.

Weitere Informationen:

Nilfisk-ALTO - Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance GmbH
Wilfried Hochleitner - Metzgerstraße 68 - A-5101 Bergheim/Salzburg
Telefon +43 662 456 400-90 - Fax +43 662 456 400-34
info.at@nilfisk-alto.com - www.nilfisk-alto.at

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit:

Press'n'Relations GmbH Wien - Georg Dutzi
Schwindgasse 10 - A-1040 Wien
Telefon +43 1 907 61 48-10 - Fax +43 1 907 61 48-15
gd@press-n-relations.at - www.press-n-relations.com

Nilfisk-Advance GmbH in Bergheim bei Salzburg gehört zur dänischen Nilfisk-Advance A/S, einem der weltweit größten Anbieter von Reinigungsgeräten mit rund 5.000 Mitarbeitern und einem Umsatz von 771 Millionen Euro im Geschäftsjahr 2010. Nilfisk-Advance ist allen fünf Kontinenten und in 135 Ländern über eigene Vertriebsgesellschaften oder flächendeckende Händlernetze vertreten. Die Zentrale liegt in Dänemark. Produktionsstandorte sind in Dänemark, Deutschland, Ungarn, Singapur, China, Italien, Mexiko und in den USA.

Nilfisk-Advance bietet für jede Reinigungsaufgabe die passende Lösung. Unter der Marke Nilfisk-ALTO vertreibt die Nilfisk-Advance GmbH hochwertige Hochdruckreiniger, Nass-/Trockensauger und Bodenreinigungsmaschinen für den professionellen Einsatz in den Branchen Landwirtschaft, KFZ, Industrie, Kommunen, Gewerbe und Handwerk sowie Reinigungsdienstleister.

Nilfisk Consumer bietet ein umfassendes Produktprogramm an Nass-/Trockensaugern für den Haushalt, zentralen Haussauganlagen, Hochdruckreinigern für Haus und Garten sowie auch Dampfreiniger. Nilfisk Geräte zeichnen sich durch höchste Standards bei Produktqualität, Technologie und Funktion aus.

Nilfisk-Advance blickt auf eine erfolgreiche, über 100-jährige Firmengeschichte zurück.